



УТВЕРЖДАЮ:

Директор ООО «Вэлдинг»

Е.В. Черепушкина

«24» июля 2019г.

**Программа профессионального обучения
« Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом »**

Новосибирск, 2019г.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ООО «Вэлдинг»

Е.В. Черепушкина
«24» июля 2019г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы профессионального обучения, повышения квалификации

Тема: «Ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом»

Цель: Получение знаний, умений и навыков для выполнения ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом стыковых соединений в различных пространственных положениях.

Категория слушателей: специалисты на базе среднего, среднего специального и высшего образования.
Срок обучения: 88 часов.

Форма обучения: очная, очно-заочная, индивидуальная.

Режим занятий: 8 аудиторных часов в день.

№	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	В том числе		Формы контроля
			лекции	практ. занятия	
1.	Вводное занятие	1	1		
2.	Ознакомление с конструкторской и производственно-	2	2		

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
«Сварщик ручной сварки полимерных материалов»**

Лист

Листов 4

	технологической документацией по сварке.				
3.	Подготовка кромок изделий под сварку. Зачистка ручным или механизированным инструментом элементов конструкции под сварку.	2	2		
4.	Сборка элементов конструкций под сварку.	4	4		
5.	Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных элементов конструкций на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.	2	2		
6.	Удаление ручным, механизированным инструментом поверхностных дефектов.	1	1		
7.	Основные марки свариваемых и сварочных материалов.	2	2		
8.	Устройство и настройка сварочного и вспомогательного оборудования.	3	3		
9.	Предварительный и сопутствующий подогрев.	3	3		
10.	Техника и технология ручной дуговой сварки конструкций в различных пространственных положениях.	3	3		
	Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях.				
11.	Дефекты сварных швов. Причины образования и методы исправления.	1	1		

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

«Сварщик ручной сварки полимерных материалов»

Листов 4

Лист

12.	Контроль с применением измерительного инструмента сваренных ручной дуговой сваркой деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.	2	2	
13.	Охрана труда, правила технической эксплуатации электроустановок, противопожарные мероприятия и производственная санитария.	2	2	
15.	Практическая подготовка.		52	
16.	Практический экзамен	4		экзамен
17.	Итоговое тестирование	4		тестирование
	ИТОГО:	88	36	52